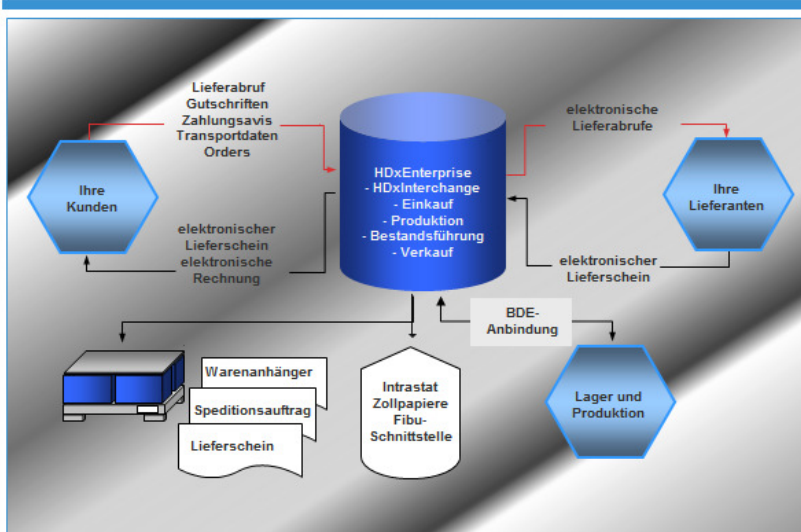


HDxEnterprise

Die flexible Lösung,

denn **HDxEnterprise** ist ein komplexes Steuerungssystem mit Automotive-Spezifika zur Optimierung aller Unternehmensabläufe wie Einkauf, Produktion, Produktionsplanung, Verkauf, Bestandsführung und elektronischer Datenübertragung.

Um den **elektronischen Datenaustausch** mit den Kunden zu gewährleisten, arbeitet **HDxEnterprise** mit **Odette MC** bzw. **!MC5** zusammen.



Ein innovatives Produkt mit überzeugenden Leistungsmerkmalen

HDxEnterprise basiert auf einer SQL-Datenbank und ist flexibel an die Bedürfnisse der Nutzer anpassbar. Dazu gehört, dass sich jeder Nutzer seine Eingabemasken individuell verändern kann (Reihenfolge der Felder, ein- und ausblenden, Farben, benutzerdefinierte Felder, Nachschlagfelder, Fixierung, Sortierung, Feldvergleiche...). Neben diversen Standardauswertungen können beliebig viele unternehmensspezifische Auswertungen integriert werden, ohne ein Softwareupdate zu bedingen. Weiterführende Bearbeitungen sind durch unkompliziertes Kopieren der Daten nach Excel möglich.

Nützliche Funktionen

- **Intuitiv bedienbare Anwenderoberfläche** ermöglicht eine leichte Bedienbarkeit und Optimierung der Arbeit
- **Objekthistorie** zur bedarfsgerechten Protokollierung von Änderungen, Druckvorgängen etc.
- **Diverse Prüfungen** zur Fehlerverhinderung
- **Individuelle Anpassung der Eingabemasken** zur Laufzeit
- **Datenaustausch** von VDA-, EDIFACT- und ODETTE-Nachrichten mittels !MC5 bzw. Odette MC
- **Vielzahl von Versandpapieren** (deutsch, englisch) Warenanhänger GLT, KLT, Masterlabel, Mischlabel, GTL, Warenbegleitschein DFÜ, Speditionsauftrag, CMR-Frachtbrief, Transport- und Sendungsbelege

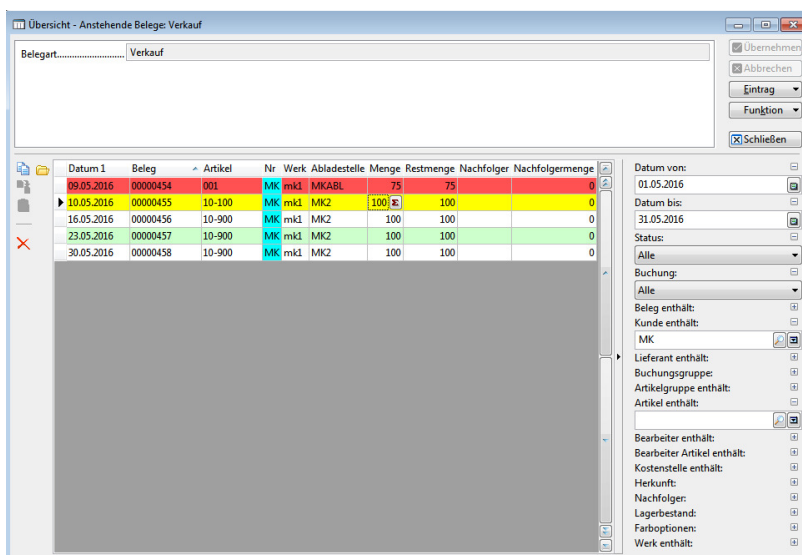


Wissen, was zu tun ist

Eines der wichtigsten Instrumente des Systems ist die Dringend-Übersicht. Aufgeteilt in die einzelnen Arbeitsbereiche der Nutzer sieht man hier, was aktuell zu tun ist. Welche Lieferungen, Rechnungen etc. sind zu erstellen? Insgesamt 25 dringende Ansichten aus den Bereichen Einkauf, Verkauf, Produktion, Fremdfertigung, Warenprüfung stehen zur Verfügung.

Es handelt sich hier aber nicht um eine reine Übersicht, sondern ein zentrales Werkzeug zur Erstellung der benötigten Belege (Einzelbelege, Sammelbelege). Eine Farbsteuerung zeigt dabei auch optisch an, welche Aufgaben bereits überfällig, heute fällig oder noch in der Zukunft liegen.

Filtern, sortieren, Spalten ein-, ausblenden und umsortieren sowie Summen etc. einblenden, sind die wesentlichen Werkzeuge der Nutzer.



Datum	Beleg	Artikel	Nr	Werk	Abladestelle	Menge	Restmenge	Nachfolger	Nachfolgemenge
09.05.2016	00000454	001	MK	mk1	MKABL	75	75		0
10.05.2016	00000455	10-100	MK	mk1	MK2	100	100		0
16.05.2016	00000456	10-900	MK	mk1	MK2	100	100		0
23.05.2016	00000457	10-900	MK	mk1	MK2	100	100		0
30.05.2016	00000458	10-900	MK	mk1	MK2	100	100		0

Nützliche Funktionen

- **Automatische Integration** und Verarbeitung von eingehenden Nachrichten sowie Erzeugung von ausgehenden Nachrichten
- **Erstellung von Lieferplänen** pro Artikel oder Kunde
- **Hinterlegung von kundenspezifischen Daten** externe Artikelnummern, Werke, Abladestellen
- **Schnittstelle** zu diversen Finanzbuchhaltungsprogrammen (VARIAL, DATEV...)
- **Zusatzmodule** Jederzeit mögliche Erweiterung
- **Listendruck in individueller Formatierung** (Reihenfolge, Filteranzeige, Farbe,...)



Zusatzmodule

Durch eine Vielzahl an Zusatzmodulen kann **HDxEnterprise** optimal ergänzt werden.

- **BDE-Anbindung** zur zeitnahen Erfassung von Produktionszahlen, Bestandsveränderungen mit individuellen Erfassungsabläufen...
- **Produktions- und Einkaufsplanung**
- **Graphische Produktionsplanung**
- **Werkzeugverwaltung** zur Integration von Werkzeugdaten in Produktionsabläufe
- **Qualitätssicherung** (QS, Reklamation) zur nachvollziehbaren Prüfung von Wareneingängen und angeschlossener Lieferantenbewertung
- **Behältermanagement** um den Behälterkreislauf durchgängig nachzuvollziehen
- **Telefonie, Fax-Modul**
- **MTZ-Modul** zur schnellen Erfassung von nachträglichen Preisänderungen
- **Externe Dienstleister** mit Rechnungsvorlage aus Ein- und Abgangsmeldungen des Externen Dienstleisters
- **Etikettendruck** zum Designen und Druck von Etiketten auf Zebra-Druckern aus beliebigen Formularen heraus
- **Mehrsprachigkeit, Intrastatmeldung, FMEA, Verpackungsmodule, Lieferabrufanalyse, BDE per Android / Webinterface...**

Systemvoraussetzungen

Datenbank: Microsoft®-SQL-Server 2005, 2008, 2012 (alternativ die MS SQL Expressversion)

Server

- Mind. 1,4-GHz-Prozessor oder besser
- Betriebssystem ab Windows 2008 Server oder aktueller
- 8 GB RAM (je nach zu erwartender Größe der Datenbank)
- Mind. 800 MB freier Festplattenspeicher für Software und Datenbank (je nach zu erwartender Größe der Datenbank, vergrößert sich bei steigendem Datenvolumen)
- Netzwerk TCP/IP-Protokoll

Arbeitsstationen

- 1-GHz-Prozessor oder höher mit 32 Bit (x86) oder 64 Bit (x64))
- Betriebssystem ab Windows 7
- 4 GB RAM
- Microsoft Data Access Components MDAC v2.8 (oder höher)
- Netzwerk TCP/IP-Protokoll

Basispaket

- **Stammdaten**
 - Artikel mit Stücklisten
 - Verpackungshierarchie
 - Externe Artikelnummern
 - Serien-/Chargennummern...
- **Einkauf**
 - Lieferanten
 - Liefer- und Rechnungsanschriften
 - Bestellanfragen
 - Bestellungen
 - EK-Lieferscheine
 - EK-Rechnungen...
- **Verkauf**
 - Kunden
 - Liefer- und Rechnungsanschriften
 - Angebote
 - Aufträge
 - Lieferscheine
 - Rechnungen
- **Produktion**
 - Fertigungsaufträge
 - Fremdfertigung
 - Verbrauchsbuchungen manuell oder automatisch anhand der Stückliste
 - Fertigmeldungen...
- **Bestandsführung**
 - Umlagerung
 - Warenprüfung
 - Inventur...

